

Platinum mono perfect (MAXIMIX, snel hardend) Hydrofiel Een-Fase afdrukmetaal

Platinum mono perfect is een **sterk hydrofiel Een-Fase afdrukmetaal** voor kronen, bruggen, inlays, gedeeltelijke of complete prothesen en gebitsreparaties. Het kan ook gebruikt worden als afdrukmetaal voor voor relining, functionele afdrukken en afdrukken voor prothetische restauraties.

Platinum mono perfect is een medium visceus, thixotroop en hydrofiel precisie afdrukmetaal gebaseerd op extra hardende vinyl siliconen. De mengverhouding is 5 volumes basis op 1 volume activator. Het metaal heeft **sterk hydrofiel** eigenschappen en is bruikbaar op vochtige oppervlaktes. Hierdoor verbetert het de precisie afdruk en geeft dit een exacte kopie van de subgingivale gebieden.

Platinum mono perfect wordt geleverd in 390 ml MAXIMIX-patronen. De patronen zijn geschikt voor alle commercieel beschikbare mixmachines.

Platinum mono perfect is thixotroop. Dit houdt in dat het op de plaat in model blijft, maar vloeibaar wordt onder druk. Het metaal voldoet aan de **ISO 4823 (2000), type 2** (medium-bodied consistency) standaarden.

Vorbereiding

1. Plaats het patroon in de mixmachine. De beschermingsdop kan worden verwijderd door deze te draaien. Gebruik de dop niet meer opnieuw!
2. Duw de banden omlaag en maak de mixdop vast door deze te draaien totdat deze vast zit.

Opmerking:

- Gooi de eerste 3 cm van het afdrukmetaal uit de nieuw gevulde patronen weg.
 - Bewaar gebruikte patronen met de Mengtip. Deze kan dienen als dop.
3. De mixdop kan worden verwijderd door de banden omlaag te duwen en de dop te verwijderen.

Maken van een afdruk

Doe de **Platinum mono perfect (MAXIMIX)** op de plaat. Doe de lepelplaat binnen **1:30 minuten** (verwerkingstijd bij 23°C of 74°F) na het aanbrengen van het metaal in de mond. Hou het metaal tenminste **2 minuten** op de plaats.

Opmerking:

Bewaar gebruikte patronen met de Mengtip. **Hergebruik de patroon dop niet.** Het hersluiten van het patroon met de dop kan onbedoelde vermenging veroorzaken en daardoor voortijdige verharding.

Uitgieten

De afdruk moet worden bewaard op kamertemperatuur (max. 25 °C). Wacht tenminste **30 minuten** na verwijdering uit de mond met uitgieten van de afdruk.. Andere tijdsbeperkingen zijn er niet.

Galvanisering

Alle afdrukken kunnen worden verkoperd of verzilverd.

Desinfectie

Afdrukken kunnen worden gedesinfecteerd met standaard desinfectievloeistoffen

Bewaren

Bewaar het product niet boven de 25 °C (78 °F).

Extra opmerkingen:

Extra opmerkingen:

Gebruik geen standaard (condensatie typen) siliconen afdrukmetaal.
Latex handschoenen kunnen de uithardingstijd beïnvloeden.

